

MODE D'EMPLOI

LA TRIMPRO XL EST CONÇUE POUR ÊTRE UTILISÉE AVEC DES PLANTES FRAÎCHEMENT RÉCOLTÉES

MODE D'EMPLOI UTILISATEUR

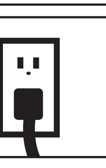
Lire attentivement les consignes de sécurité (voir Mises en garde ⚠)avant d'utiliser la machine.

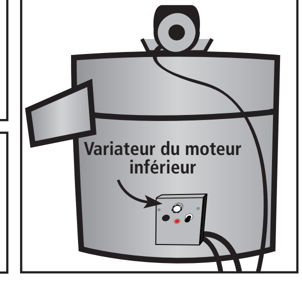
2. Brancher la machine à une prise électrique.
3. Démarrer le moteur inférieur (des lames) par le variateur latéral et régler à la vitesse désirée.
4. Trier les têtes fraîchement cueillies par grosseur.
5. Soulever le couvercle et verser plusieurs poignées de têtes dans le réservoir supérieur. Quantité variable selon la grosseur.
6. Refermer le couvercle, démarrer le moteur supérieur et régler à la vitesse désirée.
7. Laisser les plantes tourner dans la machine entre 1 et 3 minutes ou jusqu'à obtention de la taille désirée.
8. Ouvrir le clapet d'éjection et le laisser ouvert jusqu'à ce que le réservoir supérieur soit vide. Augmenter la vitesse de rotation peut faciliter l'expulsion.
9. Enlever fréquemment l'accumulation de plantes sous la machine pour qu'elle n'obstrue pas la ventilation du moteur.
10. Éteindre la machine.
11. Débrancher la machine.

Remarque : Ne JAMAIS ARRÊTER le moteur supérieur AVEC LES MAINS au risque de brûler le moteur. Arrêter le moteur en mettant le bouton sur OFF

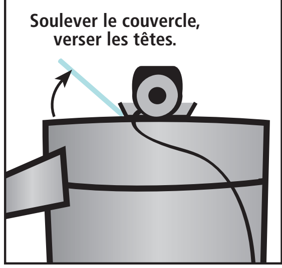


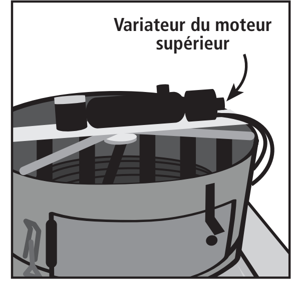
Lire attentivement les consignes de sécurité.

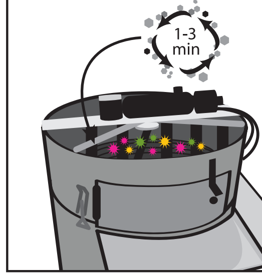




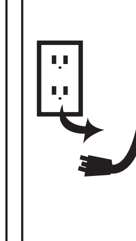




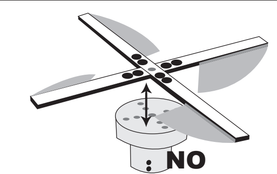








ENTRETIEN



Afin d'optimiser la coupe, laver les couteaux et les deux côtés de la grille fréquemment avec de l'alcool isopropylique. Exécuter lorsque la machine est à l'arrêt. Aiguiser les couteaux au besoin. Pour les aiguiser, ne jamais enlever les couteaux de la structure sur laquelle ils sont fixés.

POUR INFORMATION OU POUR COMMANDER

Visitez: www.Trimpro.Ca • Contactez: info@trimpro.ca • Appelez (Canada): +1-450-349-0811

Brevet : CAN : 2.470.370 USA : 7.168.643 • Instance de Brevets : EUR: 04761713.9 AUS: 2004269786 Homologation CE

TproRotor0513



ATTENTION! LORSQUE LA MACHINE EST EN MARCHE:

- Ne jamais mettre les doigts, les gants ou autre partie du corps en contact avec la grille, le couteau ou le rotor. XL
- Le port de lunettes et de gants de sécurité est nécessaire en tout temps.
- Les gants doivent êtres portés de manière à être ajustés à la main afin qu'ils ne pénètrent pas dans les fentes de la grille. Soyez très vigilants!
- Ne jamais appliquer de pression sur la grille.
- Ne pas utiliser de ciseaux, couteaux ou tout autre instrument au dessus de la grille.

À utiliser en conformité avec les lois applicables en vigueur.

Le manufacturier n'accepte aucune responsabilité pour les dommages causés à, ou par la TRIMPRO ROTOR XL, résultant d'un usage ou d'un assemblage inadéquat.

AJUSTEMENT DE LA HAUTEUR DU COUTEAU

Pour ajuster la hauteur du couteau, suivre les étapes suivantes:

1. Dévisser la vis "A " (vis de blocage), puis la vis "B" (vis de resserrement).
2. Tourner la vis "C" (vis d'ajustement de la hauteur). Pour monter le couteau, tourner dans le sens des aiguilles d'une montre. Pour descendre le couteau, tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
3. Appliquer une pression sur le couteau afin de s'assurer qu'il soit bien en place.
4. Remettre la vis "B" en place.
5. Vérifier que la hauteur du couteau est adéquate (ne doit pas toucher la grille). Si ce n'est pas le cas, retourner à l'étape 1.
6. Pour terminer, remettre la vis "A" en place.

Note : Les vis "A" et "B" doivent toujours êtres alignées avec le côté plat de l'arbre du moteur.



AVERTISSEMENTS

Par sécurité, nous recommandons de garder une distance d'au moins 1/8 de pouces (3mm) entre la grille et le couteau.

VIS D'AJUSTEMENT

B Vis de resserrement (Clé Allen 5/32")

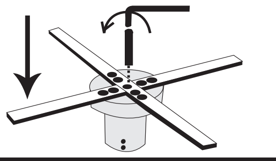
A Vis de blocage (Clé Allen 5/32")

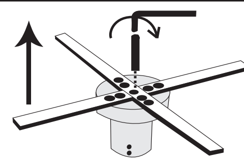
C Vis pour l'ajustement de la hauteur du couteau (Clé Allen 3/16")

Vis de blocage (Clé Allen 5/32") A

B Vis de resserrement (Clé Allen 5/32")

DESCENDRE & MONTER LE COUTEAU





AIGUISAGE

1. Enlever les 4 vis situées dans le trou sur le côté du moyeu d'aluminium sur lequel est déposé le couteau.
2. Soulever et enlever le couteau et le moyeu d'aluminium en un seul morceau de sur l'arbre du moteur.
3. Laver le couteau avec de l'alcool.
4. Utiliser une meule d'établie.
5. Effectuer une légère pression avec le dessus du couteau sur la meule à l'angle d'aiguisage désiré.
6. Passer le couteau sur la meule avec un mouvement de gauche à droite et de droite à gauche jusqu'à ce que le dessus du couteau soit correctement aiguisé.
7. Répéter l'opération sur le dessous du couteau.
8. Reposer le couteau et le moyeu d'aluminium sur l'arbre du moteur.
9. Remettre en position les 4 vis situées dans le trou sur le côté du moyeu d'aluminium.